

MEMORANDO

PARA: **ANDREA CATALINA NEIRA TRIANA**
Funcionaria Dirección Administrativa y Financiera

DE: **JOSE ALEXANDER PEREZ RAMOS**
Director de Administración y Financiera

ASUNTO: **CIERRE DE ALMACEN MES DE ABRIL 2026**

Cordial saludo,

En cumplimiento al cronograma establecido en el Manual de Políticas de Operación Contable, adoptado por la Secretaría Distrital de Ambiente mediante la Resolución No. 0149 del 14 de febrero de 2022, se adjunta el informe de cierre correspondiente al mes de **ABRIL 2026** preparado por el área de almacén e inventarios de la Dirección Administrativa y Financiera. Adicionalmente, se remite inventario general de la Secretaria Distrital de Ambiente por responsable y centro de costo.

Cualquier inquietud por favor contactarse al correo electrónico de almacen@ambientebogota.gov.co, y/o extensión 8893.

Atentamente,



JOSE ALEXANDER PEREZ RAMOS
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

Anexos: CIERRE DE ALMACEN – ABRIL 2026

Elaboró:
YURY ALEJANDRA BAUTISTA CUERVO CPS: SDA-CPS-20261259 FECHA EJECUCIÓN: 05/05/2026

Revisó:

JULIAN CAMILO BARON CHAPARRO

CPS:

FUNCIONARIO

FECHA EJECUCIÓN:

05/05/2026

Aprobó:

JOSE ALEXANDER PEREZ RAMOS

CPS:

FUNCIONARIO

FECHA EJECUCIÓN:

05/05/2026